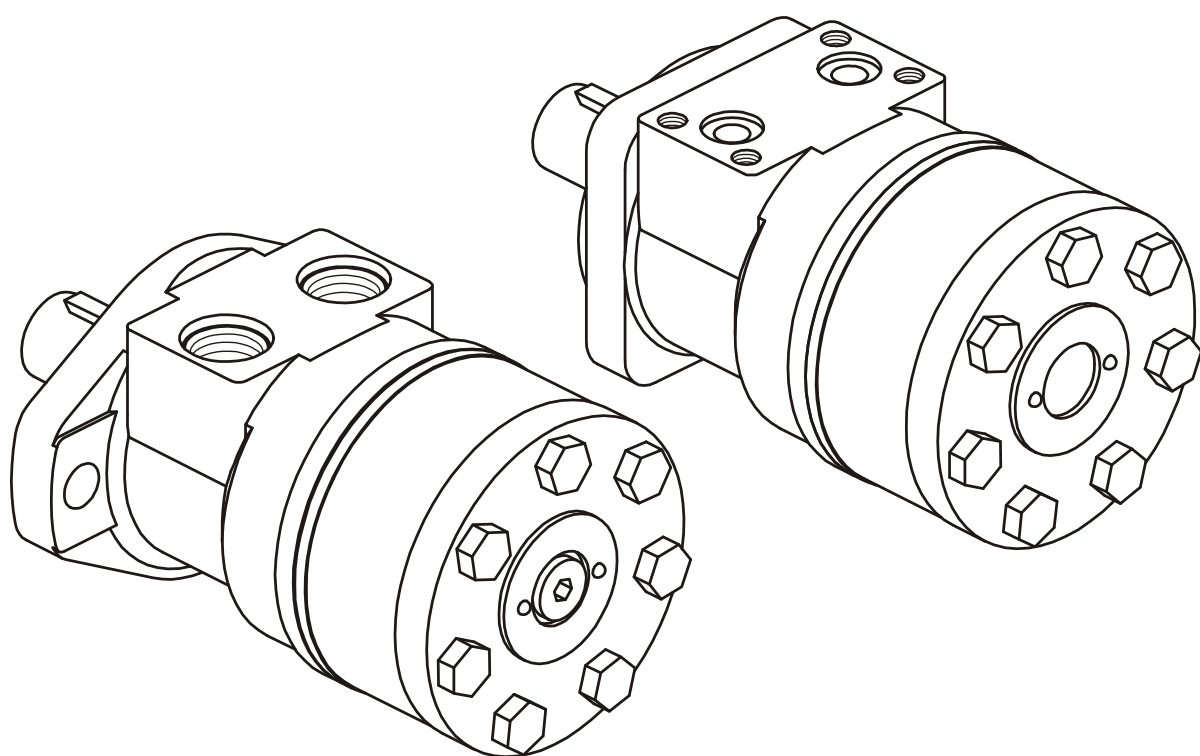
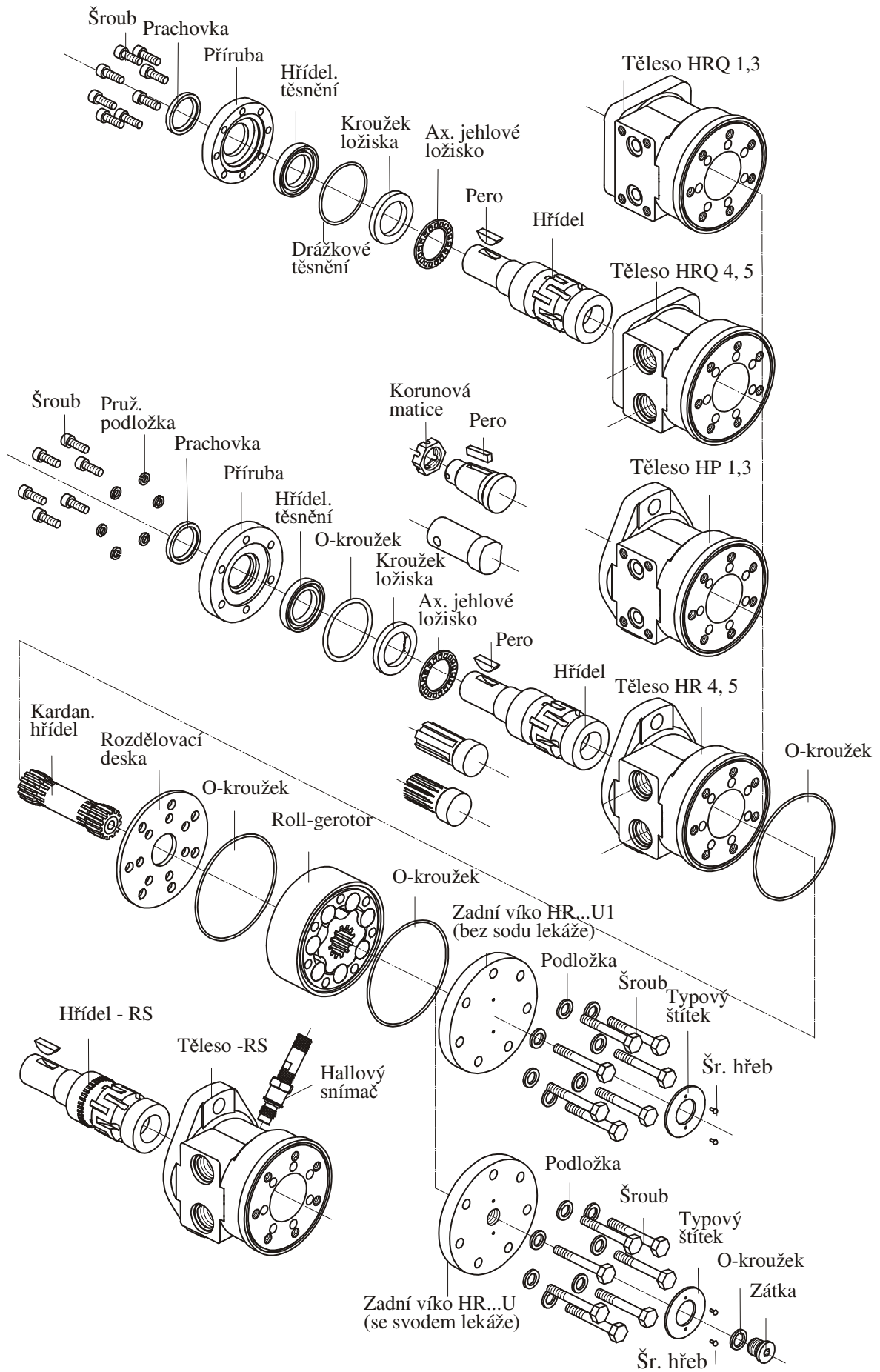


# SERVISNÍ PŘÍRUČKA

## Hydromotory typ HR...C



Rok 2004



Pokyny v této příručce platí pro hydromotory typu HR...C.

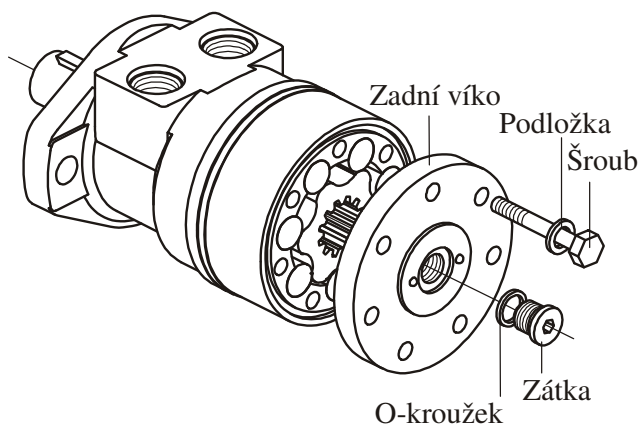
Pro opravu tohoto motoru je velmi důležitá čistota. Pracujte v čistém prostředí!

Před demontáží vypusťte z motoru olej.

Jestliže jsou použity, demontujte korunovou matici a pero. Ze zadního víka, pokud je u daného provedení použita, vyšroubujte zátku a demontujte O-kroužek.

Dokud si neprohlédnete během demontáže všechny obrázky motoru v rozloženém stavu, doporučujeme vám ponechat motor uzavřený.

1. Uložte motor do montážního přípravku výstupní hřídelí směrem dolů.



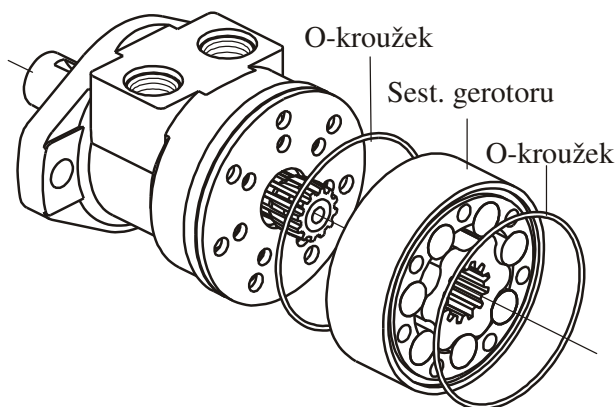
Obr. 1

2. Klíčem S13 odšroubujte šrouby a demontujte podložky (viz. Obr. 1).

3. Demontujte zadní víko motoru.

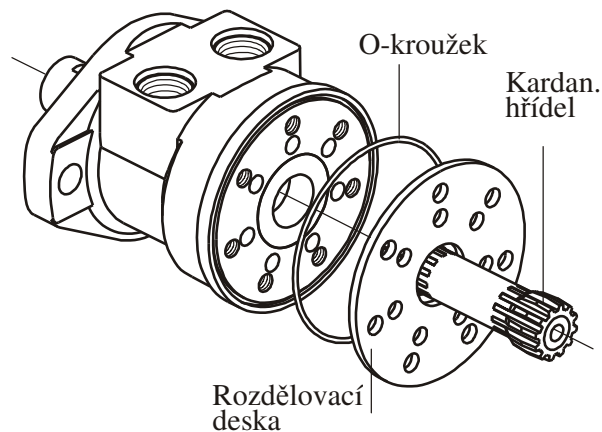
4. Opatrně demontujte sestavu gerotoru a zabraňte přitom vypadnutí rotoru ze statoru. Celek dále nerozebírejte!

Demontujte O-kroužky z drážek statoru (viz. Obr. 2).



Obr. 2

5. Demontujte kardanovou hřídel (viz. Obr. 3).

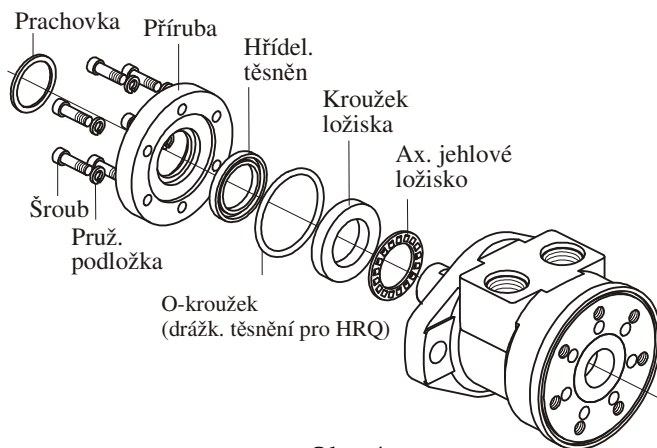


Obr. 3

6. Demontujte rozdělovací desku.

7. Z tělesa demontujte O-kroužek.

Otočte motor v montážním přípravku výstupní hřídelí směrem vzhůru.



Obr. 4

8. Imbus klíčem S6(5) odšroubujte šrouby (viz Obr. 4).

Pouze pro provedení "Q"-flange : Šrouby (8 ks) jsou při montáži zajištěny přípravkem Loctite. K jejich uvolnění je nutno použít větší sílu.

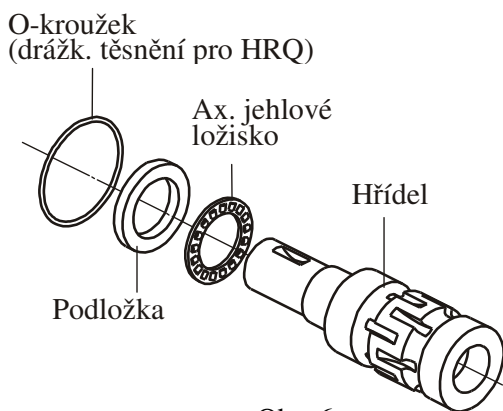
9. Demontujte přírubu z tělesa. Prachovka a hřídelové těsnění se vysune společně s přírubou.



Obr. 5

10. Pomocí šroubováku demontujte z příruby prachovku a hřídelové těsnění (viz. Obr. 5). Pracujte z vnější strany obou těsnění.

11. Demontujte hřídel z tělesa.



Obr. 6

12. Demontujte kroužek ložiska a jehlové ložisko z tělesa (viz. Obr. 6).

13. Demontujte O-kroužek z vnější drážky kroužku ložiska.

### 1. ČIŠTĚNÍ :

Umyjte všechny díly (kromě těsnění) ve slabém rozpouštědle a odmastěte je.

### 2. MĚŘENÍ A VÝMĚNA :

Proměřte všechny díly a porovnejte skutečné rozměry s nominálními hodnotami danými technickou dokumentací. Vyměňte všechny opotřebené díly, které by mohly způsobit netěsnost a poškození za nové. Při montáži motoru použijte nová těsnění.

### 3. MAZÁNÍ :

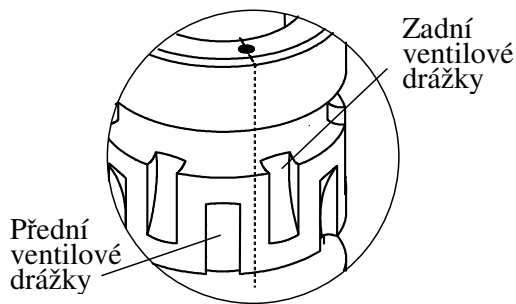
Před montáží namažte všechny těsnící díly jemným filmem oleje nebo mazacího tuku.

### Sady těsnění :

SK41 5136 0001 pro HR...U...C

SK41 5136 0006 pro HRQ...U...C

1. Namažte výstupní hřídel hydraulickým olejem.



Obr. 7

2. Na čelní ploše hřídele označte časovací bod umístěný mezi přední a zadní ventilové drážky jak je vidět na Obr. 7.

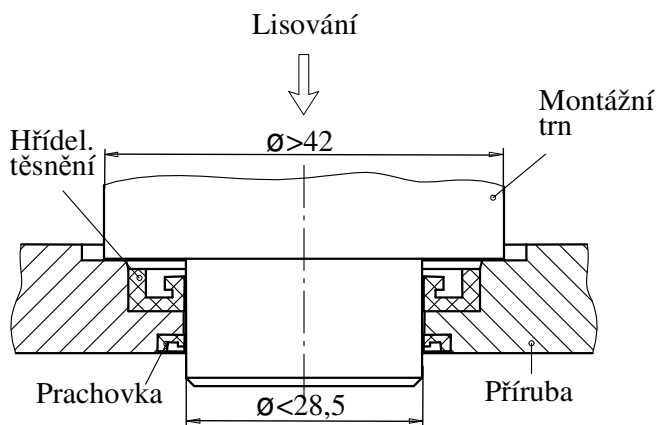
3. Namotujte hřídel do tělesa.

4. Upevněte motor do montážního přípravku výstupním hřídelem směrem vzhůru.

5. Na hřídel namontujte jehlové ložisko a kroužek ložiska.

6. Na kroužek ložiska namontujte naolejovaný O-kroužek 48x2 (Drážkové těsnění 47,35x1,68x1,68 u "Q"- příruby).

7. Vložte hřídelové těsnění do příruby a pomocí trnu je nalisujte do osazení (viz. Obr. 9).



Obr. 8

8. Do příruby vložte prachovku a opatrně ji zatlačte do osazení.

**Důležité:** Hřídelové těsnění a prachovku namažte tenkým filmem čistého mazacího tuku.

9. Nasadte přírubu s namontovaným těsněním na hřídel. Těsnění chraňte před poškozením.

10. Našroubujte 6 šroubů a postupně křížem je utáhněte momentem 10÷12 Nm.

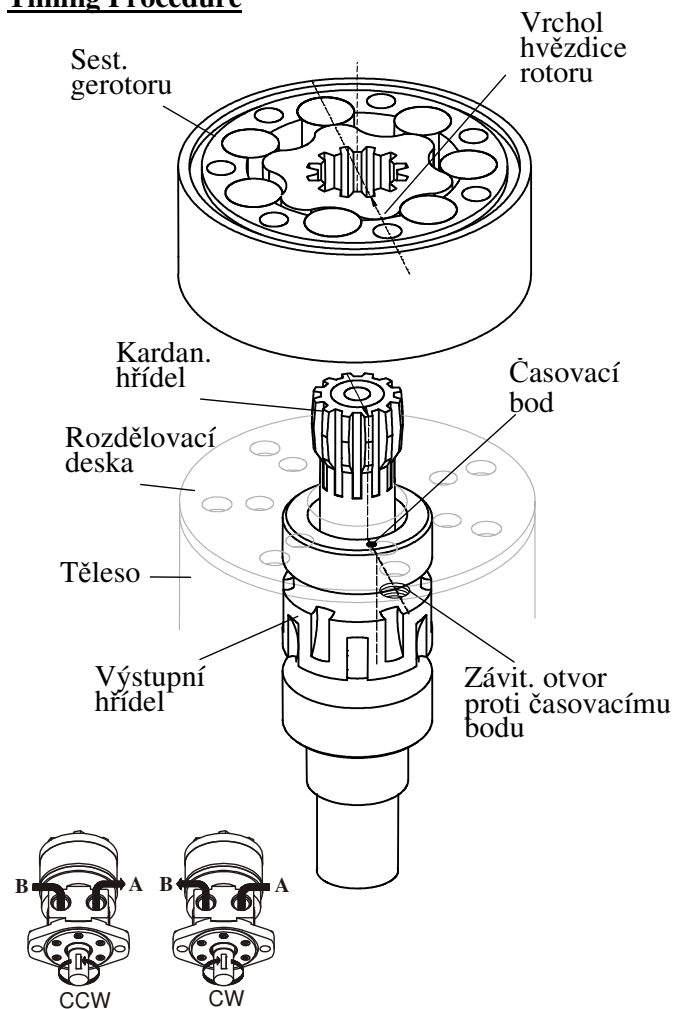
Pouze pro provedení HRQ: Před montáží šroubů (8 ks) aplikujte 2 až 3 kapky prostředku LOCTITE 638 na začátek závitu v každém šroubovém otvoru tělesa.

11. Otočte motor na montážním přípravku výstupní hřídelí směrem dolů.

12. Namažte a namontujte O-kroužek do drážky tělesa (viz. Obr. 3).

13. Namontujte kardanovou hřídel do drážkovaného otvoru výstupní hřídele. Označte zub kardanové hřídele ležící u časovacího bodu na hřídeli značkovačem (viz Obr. 9).

**Timing Procedure**



Obr. 9

14. Nastavte časovací bod na hřídeli proti jednomu šroubovému otvoru tělesa.

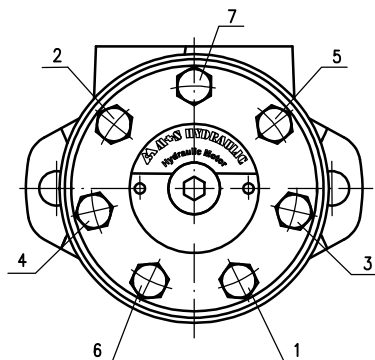
15. Na těleso položte rozdělovací desku. Zapamatujte si, který šroubový otvor je u časovacího bodu na hřídeli.

16. Namažte O-kroužky (2 ks) a vložte je do drážek na obou stranách statoru (viz. Obr. 2).

17. Položte sestavu gerotoru na rozdělovací desku a natočte ji vrcholem hvězdice rotoru proti označenému zubu na kardanové hřídeli. Osazené šroubové otvory jsou otočeny menším průměrem k rozdělovací desce (viz. Obr. 9).

18. Pootočte sestavu gerotoru aby šroubové otvory byly v ose se závitovými otvory v tělese.

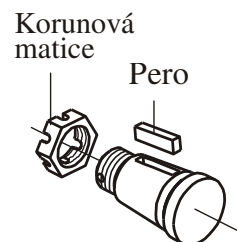
19. Opatrně položte zadní víko na sestavu gerotoru (viz. Obr. 1).



Obr. 10

20. Do zadního víka namontujte šrouby s podložkami. Klíčem S13 šrouby utáhněte utahovacím momentem  $4 \div 4,2$  daNm v pořadí uvedeném na Obr. 10.

21. Pro provedení HR...U: Vložte O-kroužek do drážky zátky. Zátku utáhněte imbus klíčem S6 utahovacím momentem  $2,0 \div 2,5$  daNm.



Obr. 11

22. Namontujte pero do drážky hřídele. U kuželových hřídelí namontujte korunovou matici (viz. Obr. 11).