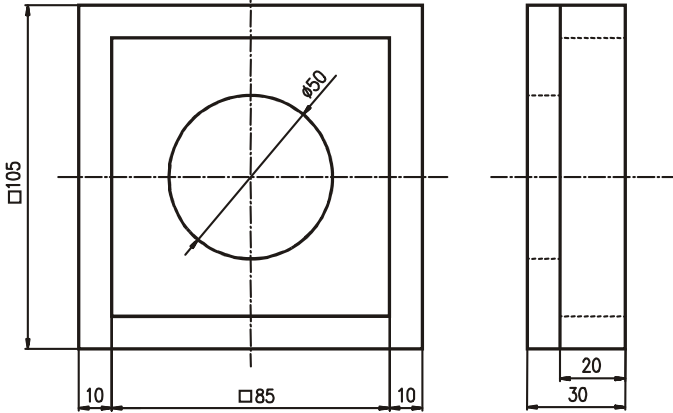


Poz.	Demontovaný díl	Popis
27, 26	<b>Šrouby, podložky</b>	<p>Upevněte jednotku servořízení se zazátkovanými připojovacími hydraulickými kanály ve svislé poloze stranou výstupní drážkované hřídele regulačního šoupátka na montážní desku níže uvedeného tvaru a rozměrů.</p> <p>V této poloze odšroubujte 7 šroubů klíčem S=13(14). Seřadte odšroubované šrouby včetně podložek vertikálně stranou.</p> 
25 21	<b>Zadní víko O-kroužek</b>	<p>Zvedněte zadní víko opatrně vzhůru.</p> <p>Vyjměte O-kroužek z drážky zadního víka.</p> <p><b>POZOR:</b> U předchozího provedení nad 63 cm<sup>3</sup> je kroužek umístěn do drážky statoru.</p>
23, 21	<b>Sestava stator-rotor, O-kroužek</b>	<p>Vytáhněte sestavu stator-rotor a dokud se rotor neuvolní z řídicích drážek ventilu přidržujte ho rukou, aby jste zabránili vypadnutí součástí. Sestava musí být uložena ve vertikální poloze ! Vymontujte O-kroužek z drážky statoru.</p>
24, 30, 31	<b>Distanční kus, distanční kus, distanční trubka</b>	<p>U všech HKU a HKUS jednotek servořízení do 400 cm<sup>3</sup> vyjměte distanční mezikus z prostoru drážk. otvoru rotoru po vytažení sestavy stator-rotor. U typů HKU přes 400 cm<sup>3</sup> vyjměte nejprve distanční trubku a potom distanční kus jak je popsáno výše.</p>
22	<b>Rozdělovací deska</b>	<p>Opatrně vyjměte rozdělovací desku.</p>
20	<b>Kardanová hřídel</b>	<p>Tahem bez otáčení směrem vzhůru vysuňte kardanovou hřídel dokud se neuvolní z kolíku.</p>
46, 45, 44	<b>Pružiny, dist. kolík, kuličky,</b>	<p>Pouze pro provedení HKUS!</p> <p>Zvedněte těleso a otočte je předním víkem nahoru (zabraňte vypadnutí dílů z centrálního otvoru). Pružiny, kolík a kuličky nechte vypadnout z příslušných otvorů na čistou měkkou podložku..</p>
2	<b>Pojistný kroužek</b>	<p>Položte těleso na čistou měkkou podložku plochou vstupních hydraulických kanálů směrem vzhůru tak, aby centrální díra byla v horizontální poloze. Kleštěmi na Seegerovy pojistky vyjměte pojistný kroužek.</p>
3, 1, 4	<b>Přední víko, prachovka, X-kroužek (Quad ring)</b>	<p>Lehkým otáčivým pohybem stáhněte přední víko z čepu regulačního šoupátka dokud víko neuvolníte z otvoru tělesa. Vymontujte X-kroužek a prachovku.</p>
5	<b>O-kroužek</b>	<p>Vyjměte O-kroužek z tělesa.</p>

Poz.	Demontovaný díl	Popis
6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	<b>Kroužek ložiska axiální ložisko, kroužek, pružiny pouzdro rozdělovače, kolík, šoupátka rozdělovače</b>	Opatrně lehkým otáčivým pohybem ve směru předního víka vymontujte součásti rozdělovače a položte je vertikálně. Z čepu šoupátka sejměte dva kroužky a axiální ložisko. Vezměte do rukou sestavu (poz. 8 ÷ 12) a lehce vytlačte kolík $\varnothing$ 6, dokud kolík nevysunete z pouzdra rozdělovače. Opatrně vytáhněte pojistný kroužek poz. 8 dokud neopustí pouzdro rozdělovače, potom zatlačte šoupátko ve směru osy pouzdra rozdělovače abyste vysunuli sadu plochých pružin. Pružiny lehkým tlakem vytlačte z drážek pouzdra. Díly seřaďte stranou. <b>POZOR:</b> Vzájemná orientace šoupátka a pouzdra rozdělovače u provedení HKUS/5 je důležitá. Označte díly při demontáži!
14, 15, 16, 17, 18, 19	<b>Zátka, O-kroužek, sedlo ventilu I, O-kroužek, kulička, křížová podložka</b>	Upevněte těleso se svisle orientovaným centrálním otvorem do svěráku s měkkými čelistmi. Imbus klíčem S=6 vyšroubujte zátku. Sedlo ventilu I vytáhněte pomocí přípravku se závitovým koncem M5 (nebo pomocí šroubu M5). Demontujte dva O-kroužky ze sedla. Uvolněte těleso a otočte je ventilovým otvorem směrem dolů, abyste mohli vymontovat kuličky a křížovou podložku z komory ventilu.
32, 33, 34, 35, 36, 37	<b>Zátka, těs. kroužek, závitová vložka, pružina, pístek, sedlo ventilu</b>	Pouze pro provedení HKUS! Upevněte těleso se svisle orientovaným centrálním otvorem do svěráku s měkkými čelistmi. Imbus klíčem S=8 vyšroubujte zátku. Demontujte těsnící kroužek. Vyšroubujte závitovou vložku šroubovákem A1,6x10. Uvolněte těleso a otočte je ventilovým otvorem směrem dolů, abyste mohli vyjmout pružinu a pístek. <b>POZOR:</b> Ventilové sedlo je zalepeno do tělesa a nemůže být demontováno; použijte pouze odpovídající pístek poz. 36. (Tyto díly jsou neoddelitelné (nezaměnitelné), označte je pro správnou montáž).
38, 39, 40, 41, 42, 43	<b>Zátky, O-kroužky, pružiny, vedení kuličky, sedla ventilu II</b>	Pouze pro provedení HKUS! Upevněte těleso se svisle orientovaným centrálním otvorem do svěráku s měkkými čelistmi. Imbus klíčem S=6 vyšroubujte zátku. Demontujte O-kroužek. Uvolněte těleso a otočte je ventilovým otvorem směrem dolů, abyste mohli vyjmout pružiny, vedení a kuličky. Položte těleso centrálním otvorem vodorovně a pomocí přípravku vyšroubujte sedla ventilů. <b>POZOR:</b> Sedla ventilů II jsou zalepena do tělesa těsnícím tmelem; vyšroubování vyžaduje větší sílu!
47	<b>Zpětný ventil</b>	<u>Pouze pro provedení HKUS!</u> Speciálním přípravkem nebo šroubovákem vyšroubujte zpětný ventil. Zpětný ventil je nedemontovatelný, v případě potřeby jej vyměňte za nový.

**1. ČIŠTĚNÍ:**

Všechny díly (kromě těsnění) umyjte ve slabém rozpouštědle a odmastěte.

**2. MĚŘENÍ A  
VÝMĚNA:**

Všechny díly proměřte a aktuální hodnoty porovnejte s nominálními hodnotami danými technickou dokumentací. Vyměňte opotřeбенé díly za nové. Vyměňte všechny pryžové a plastové díly.

**3. MAZÁNÍ:**

Namažte všechny díly, které budou montovány tenkým filmem oleje nebo vazelíny.

Poz.	Montovaný díl	Popis
8, 9, 10, 11, 12	<b>Pojist. kroužek, pružiny, pouzdro rozdělovače, kolík, šoupátko rozdělovače</b>	Pro montáž vyberte hlavní díly: těleso, šoupátko rozdělovače, pouzdro rozdělovače s odpovídající vůlí 0,005÷0,01 mm a odpovídajícím provedením "šoupátko - pouzdro". Postupujte podle následujícího seznamu:  <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vložte sadu plochých pružin do drážek šoupátka rozdělovače.</li> <li>2. Vložte šoupátko (naolejované) do vnitřního otvoru pouzdra rozdělovače a lehce jím pootočte v obou směrech, aby ploché pružiny zaskočily do drážek pouzdra.</li> <li>3. Vložte pojistný kroužek (poz. 8) jako pojistku proti axiálnímu posunutí symetricky umístěné sady pružin.</li> <li>4. Vložte kolík ø6 do díry pouzdra rozdělovače.</li> <li>5. Slabě namažte montážní plochy zbývajících součástí (těleso, ložiska, těsnění) tukem nebo vazelinou!</li> </ol>
13	<b>Těleso</b>	Postavte těleso na čistou, měkkou podložku centrálním otvorem vertikálně a zadní plochou dolů. Vložte naolejovanou smontovanou skupinu šoupátko – pouzdro do centrálního otvoru ze strany předního krytu a lehkým pootáčením zatlačte, aby zapadla dovnitř. Vyčnívání kolíku přes průměr pouzdra není přípustné.
6, 7	<b>Kroužek ložiska (2 ks), axiální ložisko</b>	Postupně vložte opěrný kroužek ložiska, axiální ložisko a druhý opěrný kroužek: první opěrný kroužek vložte do díry zkoseným okrajem na čelní plochu šoupátka rozdělovače.
1, 3, 4, 5	<b>Prachovka, přední víko, X-kroužek, O-kroužek</b>	Všechny díly musí být namontovány předem ! Pomocí plastové paličky a pouzdra namontujte do díry předního víka prachovku. Umístěte ji správně do drážky. Namontujte X-kroužek do protilehlé drážky. Na víko namontujte O-kroužek odpovídajícího průměru.
[1,3, 4,5], 2	<b>Přední víko (sest.), pojist. kroužek</b>	Vložte sestavu předního víka na čep regulačního šoupátka a otáčivým pohybem zatlačte za stálé vizuální kontroly těsnění (X-kroužek a O-kroužek), aby nevypadlo z drážek během montáže. Přední víko je správně usazeno, když se objeví zápich pro pojistný kroužek. Namontujte pojistný kroužek a zatlačením a otáčením pomocí kleští ho správně usadíte do zápichu.
19, 18, 17, 16, 15, 14	<b>Křížová podložka, kulička ø8, O-kroužek sedlo ventilu I, O-kroužek, zátka</b>	Postupně vložte křížovou podložku a kuličku ø8. Namontujte dva naolejované O-kroužky do odpovídajících drážek sedla ventilu. Lehce zatlačte sedlo ventilu do díry dokud jeho horní konec není pod úrovní konce závitu. Potom naneste na závit zátky těsnící tmel a zátku zašroubujte na doraz utahovacím momentem 1 daNm.
34, 35, 36, 13	<b>Závitová vložka, pružiny, pístek, těleso</b>	Pouze pro hydrostatické servořízení HKUS! Vůle mezi pístkem poz. 36 a sedlem ventilu poz. 37 musí být v rozmezí 16÷22 µm. Vložte pístek s nasazenou pružinou do díry sedla ventilu. Šroubovákem A1,6x10 DIN 5265 zašroubujte závitovou vložku.
43, 42, 41, 40, 39, 38	<b>Sedlo ventilu II, kulička ø5, vedení, pružiny, O-kroužky, zátky</b>	<u>Pouze pro provedení HKUS!</u> Naneste na závit sedla ventilu těsnící tmel a sedlo zašroubujte do tělesa utahovacím momentem 1 daNm. Vložte kuličky, vedení a pružiny do otvorů tak, aby díly zapadly pod úroveň čelní plochy. <b>POZOR:</b> Před dokončením montáže nastavte a otestujte šok ventilu na zkušební stavu. Zátky zajistěte těsnícím tmelem.

Poz.	Montovaný díl	Popis
44, 45, 46	<b>Kuličky ø5, dist. kolíky, pružiny</b>	<u>Pouze pro provedení HKUS!</u> Otočte těleso včetně dovnitř namontované rozdělovací jednotky a nasazeného předního víka a upevněte je s osazenou výstupní drážkovanou hřídelí regulačního šoupátka na montážní desku (viz. str. 3). Vložte 2 kuličky zpětných ventilů do odpovídajících otvorů. Kuličky zaklepněte do sedel pomocí kladiva G=0,150 kg. Do otvorů vložte kolíky s namontovanými pružinami.
21, 22	<b>O-kroužek, rozdělovací deska</b>	Namontujte O-kroužek do drážky tělesa. Lehce naolejujte montážní plochy tělesa. Pootočte rozdělovací deskou, aby všechny díry souhlasily!
20	<b>Kardanová hřídel</b>	Namontujte kardanovou hřídel s vnitřní drážkou pro kolík tak, aby kolík zaskočil, potom otáčením rozdělovací desky orientujte kolík vodorovně! (Viz. výkres sestavy drážkované hřídele).
23, 21	<b>Sestava stator-rotor, O-kroužek</b>	Namontujte naolejovaný O-kroužek do drážky statoru. Lehce naolejujte drážkovanou hřídel a nastavte rotor proti statoru podle obrázku vlevo. Drážky rotoru musí souhlasit s drážkami spojovací hřídele a díry statoru musí souhlasit s dírami rozdělovací desky resp. tělesa po sestavení.
		
24, 30	<b>Distanční kus (od do 200 cm<sup>3</sup>), distanční kus (od 250 do 400 cm<sup>3</sup>)</b>	Distanční kus umístěte do drážkované díry rotoru. To zajistí správnou axiální vůli drážkované hřídele! Ujistěte se, že příslušná šířka (délka) distančního kusu odpovídá danému typu!
30, 31	<b>Distanční kus, dist. pouzdro</b>	<u>Pouze pro typy od 500 cm<sup>3</sup> do 1000 cm<sup>3</sup> !</u> Umístěte distanční kus do vnitřní drážkované díry rotoru a potom namontujte distanční pouzdro. Je nutno dodržet potřebnou axiální vůli !
25, 21, 26, 27	<b>Zadní víko, O-kroužek, podložky, šrouby</b>	Namontujte naolejovaný O-kroužek do drážky zadního víka. Vložte 7 šroubů s novými podložkami. Umístěte opatrně dřívky šroubů do předem připravených otvorů montážního celku. Lehce přitáhněte šrouby na doraz a potom křížem pomocí klíče S13 (14) utáhněte. Konečné utahení proveďte utahovacím momentem 2,5 ÷ 2,8 daNm.
47	<b>Zpětný ventil</b>	Na závit ventilu naneste těsnicí pastu a ventil zašroubujte pomocí přípravku do vstupního kanálu P tělesa. Min. vzdálenost od čelní plochy je 16 mm.

<b>Poz.</b>	<b>Montovaný díl</b>	<b>Popis</b>
32, 33	<b>Zátka, těs. kroužek</b>	Našroubujte zátku a namontovaným těsnícím kroužkem pomocí imbus klíče S8 utahovacím momentem 3 daNm následně po: <b>A.</b> Plném odzkoušení a nastavení pojistného ventilu na požadovaný tlak. Závitovou vložkou otáčejte pomocí šroubováku A1,6x10. <b>B.</b> Odměření vzdálenosti mezi závitovou vložkou a čelní plochou zátky. Min. vzdálenost musí být $\geq 7$ mm.