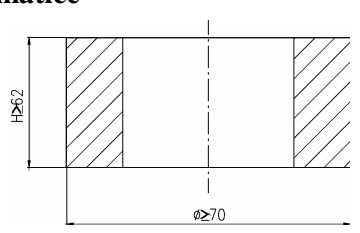
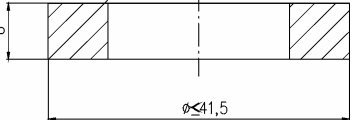


Poz.	Demontovaný díl	Popis
8	Korunová matice	Pouze u motorů provedení RW ...KB s kuželovým hřídelem. Odšroubujte korunovou matici.
9	Podložka	Pouze u motorů provedení RW ...KB s kuželovým hřídelem. Demontujte podložku.
10	Pero	Pouze u motorů s válcovým nebo kuželovým hřídelem. Demontujte pero z drážky hřídele.
32, 31	Zátka, těsnící kroužek	Motor upevněte na montážní desku výstupní hřídelí směrem dolů. Imbus klíčem S6 vyšroubujte zátku. Ze zátky demontujte těsnící kroužek. U provedení MLHRW...4;5 je těsnící kroužek nahrazen O-kroužkem.
28, 27	Šroub (7 ks), podložka (7 ks)	Klíčem S13 vyšroubujte šrouby a demontujte podložky.
26	Zadní víko	Odejměte zadní víko do strany.
25, 23	Sest. stator-rotor, O-kroužek (2 ks)	Vymontujte sestavu stator-rotor a rukou celek přidržíte tak, aby se nevysypaly válečky a nevypadl rotor. Celek dále nerozebírejte !
24, 23	Rozdělovací deska, O-kroužek	Demontujte rozdělovací desku a z drážek vyjměte O-kroužky.
22	Kardanová hřídel	Z drážkování hřídele vysuňte kardanovou hřídel.
18	Rozdělovač	Z centrálního otvoru tělesa (poz. 21) demontujte rozdělovač.*
2, 3	Šroub M10x25 (4 ks), podložka (4 ks)	Imbus klíčem S8 odšroubujte šrouby. Ze šroubů demontujte podložky.
21, 7, 5	Těleso, O-kroužek (2 ks)	Demontujte těleso a z jeho drážek vyjměte O-kroužky.
19, 20	Zpětný ventil (2ks), O-kroužek (2 ks)	Pomocí závitového trnu M4 osoustruženého na průměr 3,5mm demontujte zpětné ventily z tělesa. Z drážek ventilů demontujte O-kroužky.
12	Kolík	Pomocí kleští s měkkými čelistmi vytáhněte kolík z otvoru ve hřídeli.
17	Opěrný kroužek	Demontujte opěrný kroužek z dutiny ložiskového tělesa (poz. 4) buď prsty, nebo vytřepáním nad měkkou podložkou.
4, 11, 13, 14, 15, 16	Ložiskové těleso, hřídel, ložisko (2 pcs.), dist. kroužek, opěrný kroužek, matice	Otočte těleso hřídelí směrem vzhůru. Položte celek na měkké pouzdro o vnitřním průměru $\phi \geq 70$ mm a výšce $H \geq 62$ mm (viz. obr. vlevo). Pod lisem vytlačte hřídel silou 2000daN. V ložiskovém tělese zůstanou pouze těsnění.
		
1	Prachovka	Demontujte prachovku z tělesa.

Poz.	Demontovaný díl	Popis
6	Hřídelové těsnění 	Pomocí plastové paličky a pouzdra o vnějším průměru $\phi \leq 41,5$ mm (viz. obr. vlevo) vyklepněte těsnění z tělesa.
11, 13, 14, 15, 16	Hřídel, ložiska, dist. kroužek, opěrný kroužek, matice M40x1,5	<p>A. Ve svislé poloze upevněte hřídel do upínacího pouzdra (rotace hřídele není přípustná). Pomocí malého sekáče uvolněte matici. Klíčem S46 matici vyšroubujte ze závitů M40x1,5 hřídele. (Magnetem odstraňte třísky, které zůstaly v drážce hřídele). Opětne použití matice se nedoporučuje. Uvolněte hřídel z upínacího pouzdra.</p> <p>B. Pod lisem o síle 2000 daN za použití razníku umístěného do drážkovaného otvoru hřídele a podložek pod vnější kroužky ložisek postupně demontujte distanční kroužek, opěrný kroužek a celé zadní (horní) ložisko. Na hřídeli zůstane pouze klec předního (spodního) kuličkového ložiska. Klec demontujte pomocí stahováku.</p>

* Před začátkem demontáže vylíjte olej z motoru.

1. ČIŠTĚNÍ:

Všechny díly (kromě těsnění) umyjte ve slabém rozpouštědle a odmastěte.

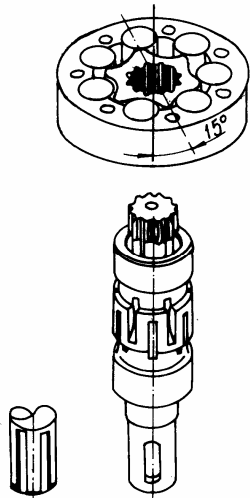
2. MĚŘENÍ A VÝMĚNA:

Všechny díly proměřte a aktuální hodnoty porovnejte s nominálními hodnotami danými technickou dokumentací. Vyměňte opotřeбенé díly za nové. Vyměňte všechny pryžové a plastové díly.

3. MAZÁNÍ:

Namažte všechny díly, které budou montovány tenkým filmem oleje nebo vazelíny.

Poz.	Montovaný díl	Popis
4, 6	Ložiskové těleso, hřídelové těsnění	Upevněte těleso do svěráku otvorem pro ložisko směrem vzhůru a naolejujte drážku pro hřídelové těsnění. Vazelinou lehce namažte vnější povrch hřídelového těsnění a vložte je do drážky. Vložte vodící (narážecí) pouzdro do válcového otvoru pro vnější kroužek ložisek. A. Zalisujte těsnění lisem silou do 100daN. B. Naražte těsnění velkou plastovou paličkou. C. Sevřete komplet do svěráku s měkkými čelistmi. Při svírání kontrolujte správnou polohu kovového kroužku těsnění.
11, 13, 14, 15, 16	Hřídel, ložisko (2 pcs.), dist. kroužek, opěrný kroužek matice M40x1,5	Upevněte hřídel otočenou výstupním koncem směrem dolů do přípravku a objímkou. Na hřídel vložte jedno ložisko a pak distanční kroužek výšky L_1 . Potom nasadte druhé ložisko a speciální měřicí přípravek s úchylkoměrem. Našroubujte matici, třikrát po sobě ji uvolněte a opět utáhněte a po posledním utážení nastavte úchylkoměr na nulu. Odšroubujte matici a stáhněte přípravek, druhé ložisko a distanční kroužek. Vložte etalon distančního kroužku mezi obě ložiska, měřicí přípravek a opět našroubujte a utáhněte matici. Odečtěte hodnotu "b" na úchylkoměru. Správná výška distančního kroužku L_2 musí být určena na základě známé výšky distančního kroužku L_1 podle následujícího vzorce: $L_2 = L_1 - b - (0 \div 0,05)$ Celek znovu smontujte s vybraným distančním kroužkem výšky L_2 . Našroubujte matici M40x1,5 a utáhněte momentem min.15 daNm. Pomocí sekáče a kladiva ($G=1,5$ kg) zajistěte matici zaklepnutím jejího lemu do drážky hřídele. POZOR: Pro správnou funkci motoru po celou dobu garance doporučujeme objednat novou kompletní sestavu ložiska (poz. 11-16).
	Hřídel (sest.), ložiskové těleso (sest. s hřídelovým těsněním)	Vložte na hřídel (s výjimkou kuželových hřídelí) naolejované pouzdro pro ochranu těsnících břitů hřídelového těsnění. Vložte hřídel s krycím pouzdem do otvoru tělesa (styčné plochy těsnění a ložisek předem naolejujte). Celek vložte do přípravku a přes čep vložený do drážkování hřídele pod lisem silou 2000daN zalisujte. Uvolněte smontovaný celek z přípravku. Sejměte krycí pouzdro a ručně protočte hřídel.
1	Prachovka	Naolejujte prachovku, nasuňte ji na hřídel a pomocí pouzdra a plastové paličky ji naražte na doraz do drážky tělesa.
10	Pero, ložiskové těleso (sest.)	Plastovou paličkou naklepněte pero na doraz do drážky hřídele.
17	Opěrný kroužek	Vložte opěrný kroužek do otvoru tělesa a prsty dotlačte na ložisko. Hloubkoměrem překontrolujte vzdálenost $8,5^{+0,2}$ mezi čelní plochou opěrného kroužku a zadní plochou tělesa. Vzdálenost nastavte použitím odpovídajícího distančního kroužku výšky $17,8 \div 18,2$ mm.
12	Kolík	Naolejujte kolík a plastovou paličkou naklepněte do otvoru hřídele.
5, 7	O-kroužek (2 ks) O-kroužek	Namažte O-kroužky vazelinou a vložte do drážek.
21, 19, 20	Těleso, zpětný ventil, O-kroužek (2 ks)	Položte těleso na měkkou podložku zesílenou částí směrem vzhůru. Vložte naolejované O-kroužky do drážek zpětných ventilů a plastovou paličkou ventily naklepněte do otvorů tělesa.

Poz.	Montovaný díl	Popis
[21,19,20], 2	Těleso (sest. se zpět. ventily), šroub M10x25 (4 ks)	Položte těleso na montážní desku tak, aby byla spodní plocha opřena o měkkou podložku. Nasuňte ložiskové těleso na centrážní válcovou plochu. Natočte těleso tak, aby oba fixační kolíky zapadly do otvorů tělesa a zajistily je proti rotaci. Vložte šrouby M10x25 a imbus klíčem S8 je postupně křížem utáhněte momentem $5\div 5,5\text{daNm}$.
	Těleso (sest.)	Smontovaný celek uložte na montážní desku hřídeli směrem dolů a těleso i hřídel zajistěte proti rotaci.
18	Rozdělovač	Naolejujte centrážní otvor rozdělovače. Rozdělovač opatrně nasuňte do otvoru tělesa a pootáčejte tak, aby kolík hřídele zapadl do drážky rozdělovače. Pootáčením rozdělovače ověřte správný záběr obou součástí.
22	Kardanová hřídel	Vložte kardanovou hřídel centrážním otvorem rozdělovače a natočte tak, aby drážky zapadly do drážkovaného otvoru hřídele.
23	O-kroužek (2 ks)	Vaselinou namazané O-kroužky vložte do drážek rozdělovací desky.
24	Rozdělovací deska	Položte rozdělovací desku na rozdělovač a natočte, aby otvory obou dílů souhlasily.
23, 25	O-kroužek (2 ks), systava stator-rotor	Namažte O-kroužky vaselinou a vložte do drážek na obou stranách statoru. Rotor natočte tak, aby osa profilu dvou protilehlých zubů rotoru svírala s osovou rovinou drážky (drážek) pera na hřídeli úhel asi 15° . Stator natočte, aby šroubové otvory souhlasily s protikusem.
		
26	Zadní víko	Vložte zadní víko na sestavu stator-rotor a natočte tak, aby souhlasily otvory pro šrouby s protikusem,
27, 28	Podložka (7 ks), šroub M8x... (7 ks)	Zašroubujte šrouby a postupně křížem pomocí klíče S13 utáhněte momentem $3\div 3,5\text{daNm}$.
32, 31	Zátka, těsnící kroužek	Imbus klíčem S6 zašroubujte zátka a utáhněte momentem $2,5\div 3\text{daNm}$. U typů MLHRW...4;5 je místo těsnícího kroužku O-kroužek