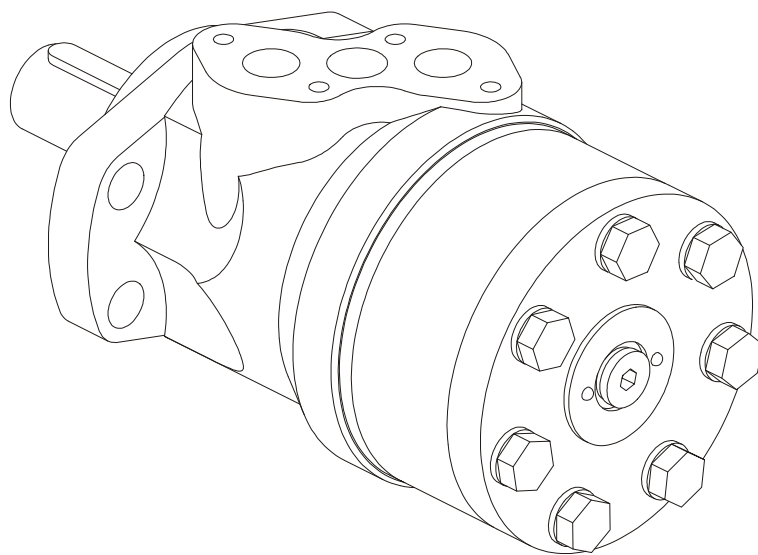
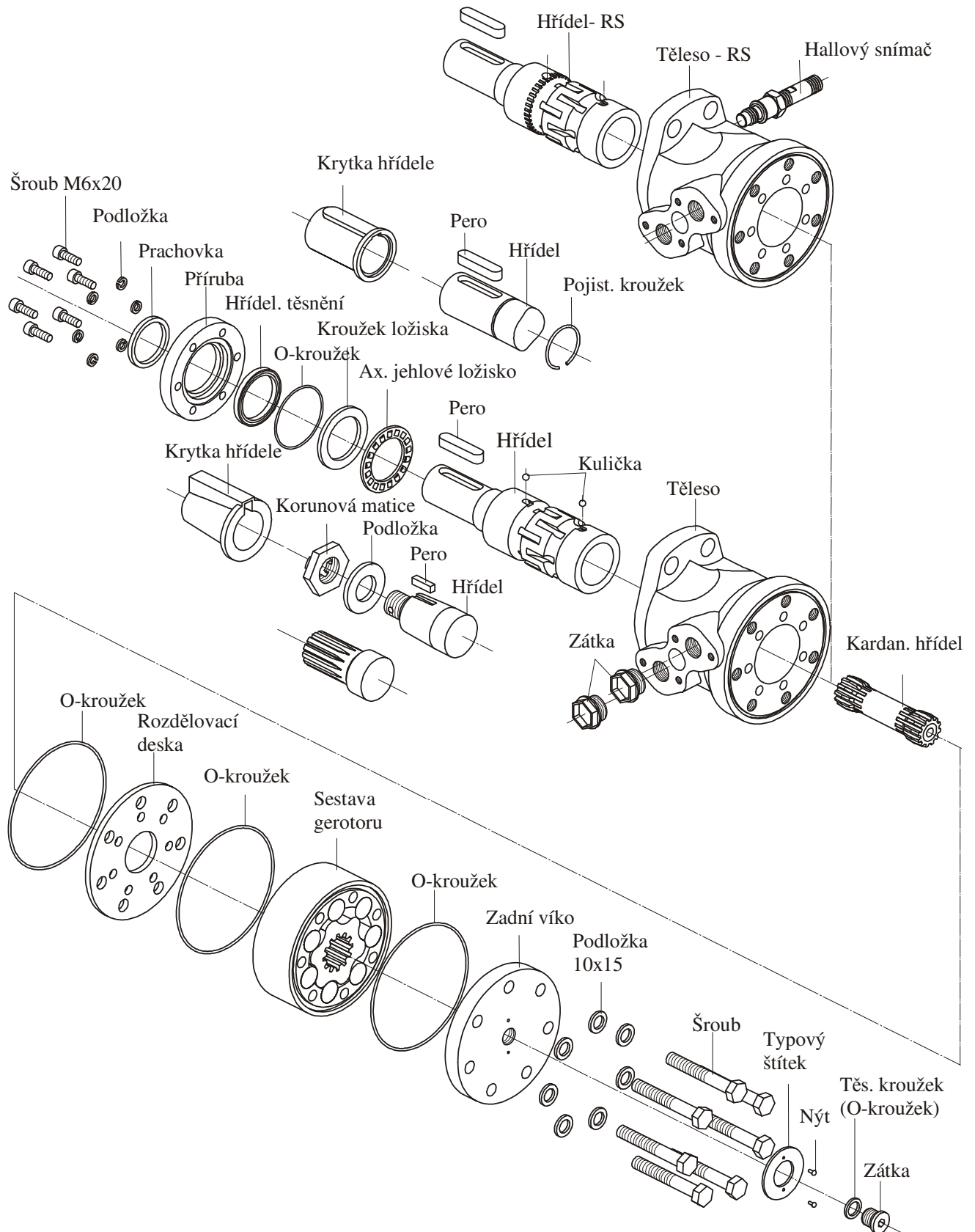


SERVISNÍ PŘÍRUČKA

Hydromotory typ MH-serie 2
a MLHH...B



Rok 2005



Pokyny v této příručce jsou určeny pro motory MH-serie 2 a MLHH...B.

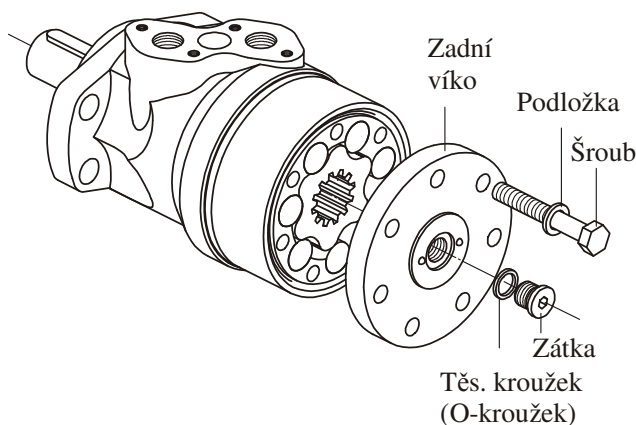
Pro opravu těchto motorů je velmi důležitá čistota. Pracujte v čistém prostředí!

Před demontáží vypusťte z motoru olej.

Pokud je u daného typu použita korunná matice, podložka a pero, demontujte je.

Dokud si neprohlédnete během demontáže všechny obrázky motoru v rozloženém stavu, doporučujeme vám ponechat motor uzavřený.

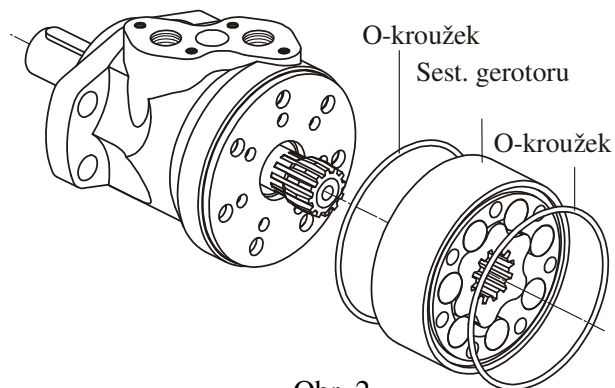
1. Upevněte motor do montážního přípravku výstupním hřídelem směrem dolů.



Obr. 1

2. Klíčem S17 odšroubujte šrouby. Demontujte podložky (viz. Obr. 1).

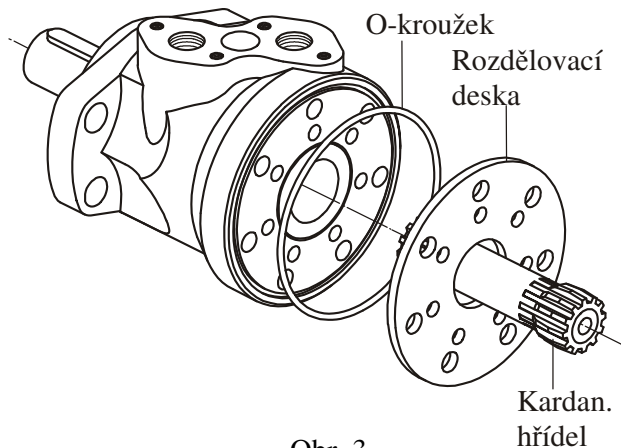
3. Demontujte zadní víko motoru.



Obr. 2

4. Opatrně demontujte sestavu gerotoru a zabraňte vypadnutí válečků a rotoru ze statoru. Celek dále nedemontujte!

Demontujte O-kroužky z drážek statoru (viz. Obr. 2).



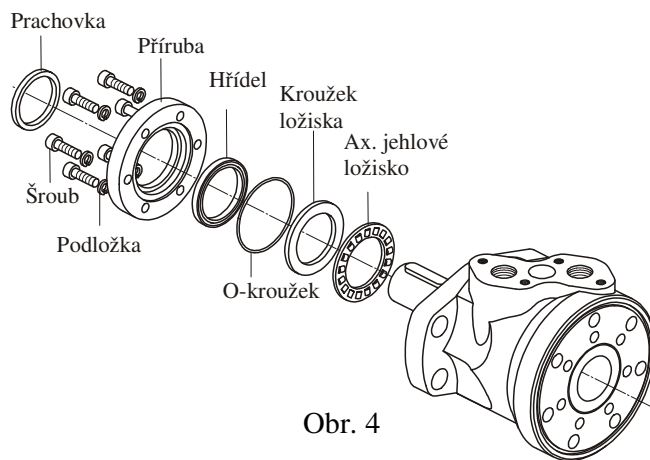
Obr. 3

5. Demontujte kardanovou hřídel (viz. Obr. 3).

6. Demontujte rozdělovací desku.

7. Demontujte O-kroužek z tělesa.

Otočte motor v montážním přípravku výstupní hřídelí směrem nahoru.



Obr. 4

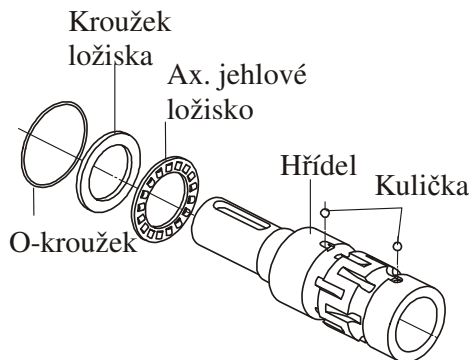
9. Imbus klíčem S5 vyšroubujte šrouby M5 (viz. Obr. 4).

10. Demontujte přírubu z tělesa. Remove flange from housing. Prachovka a hřídelové těsnění se vysune společně s přírubou.



Obr. 5

11. Pomocí šroubováku demontujte z příruby prachovku a hřídelové těsnění (viz. Obr. 5).
12. Demontujte hřídel z tělesa.



Obr. 6

13. Demontujte kroužek ložiska a jehlové ložisko z tělesa (viz. Obr. 6).
14. Demontujte O-kroužek z vnější drážky kroužku ložiska.
15. Vyjměte kuličky z hřídele.

1. ČIŠTĚNÍ :

Umyjte všechny díly (kromě těsnění) ve slabém rozpouštědle a odmastěte je.

2. MĚŘENÍ A VÝMĚNA :

Proměřte všechny díly a porovnejte skutečné rozměry s nominálními hodnotami danými technickou dokumentací. Vyměňte všechny opotřebené díly, které by mohly způsobit netěsnost a poškození za nové. Při montáži motoru použijte nová těsnění.

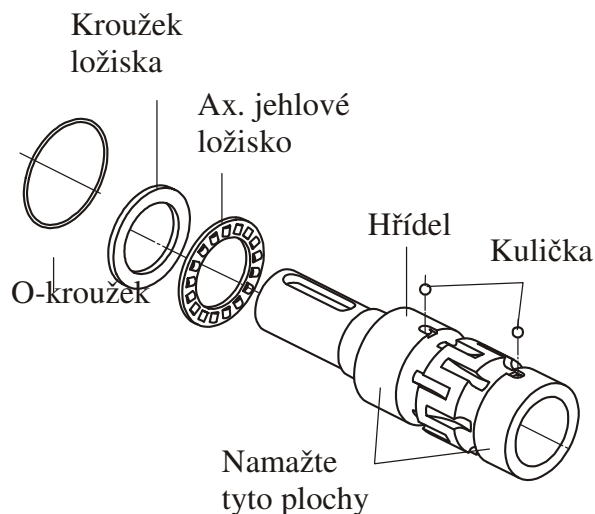
3. MAZÁNÍ :

Před montáží namažte všechny těsnicí díly jemným filmem oleje nebo mazacího tuku.

Sady těsnění :

SK41 5129 6180 pro MH...serie 2
 SK41 5129 6190 pro MH...U serie 2
 SK41 5128 9700 pro MLHH...B
 SK41 5128 9705 pro MLHH...U B

1. Namažte výstupní hřídel hydraulickým olejem.



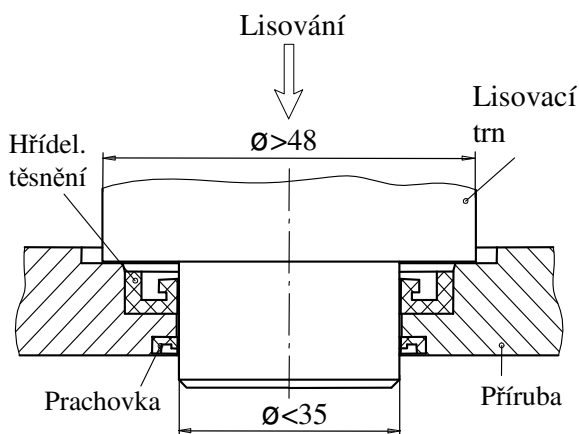
Obr. 7

2. Vložte kuličky do ventilových kanálů hřídele. Namontujte hřídel do tělesa (viz. Obr. 7).

3. Upevněte motor do montážního přípravku výstupní hřídelí směrem vzhůru.

4. Na hřídel namontujte jehlové ložisko a kroužek ložiska.

5. Na vnější průměr kroužku ložiska vložte O-kroužek 53,00x2,00.



Obr. 8

6. Do příruby vložte hřídelové těsnění a pomocí trnu je nalisujte do osazení (viz. Obr. 8).

7. Do příruby vložte prachovku a opatrně ji zatlačte do osazení.

Důležité: Hřídelové těsnění a prachovku namažte tenkým filmem čistého mazacího tuku.

8. Nasadte přírubu s namontovaným těsněním na hřídel. Těsnění chraňte před poškozením.

9. Našroubujte 6 šroubů a postupně křížem je utáhněte momentem 10÷12 Nm.

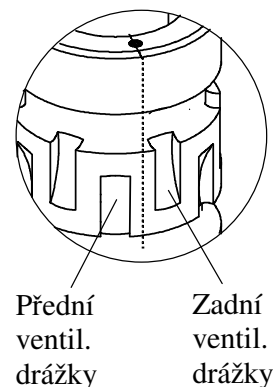
10. Otočte motor na montážním přípravku výstupní hřídelí směrem dolů.

11. Namažte a namontujte O-kroužek do drážky tělesa (viz. Obr. 3).

12. Nasadte kardanovou hřídel do drážkovaného otvoru výstupní hřídele.

Postup načasování

13. Na čelní ploše hřídele označte časovací bod umístěný proti jednomu zubu kardanové hřídele (viz. Obr. 9 a Obr. 10).



Obr. 9

14. Postavte časovací bod na hřídeli proti jednomu šroubovému otvoru tělesa.

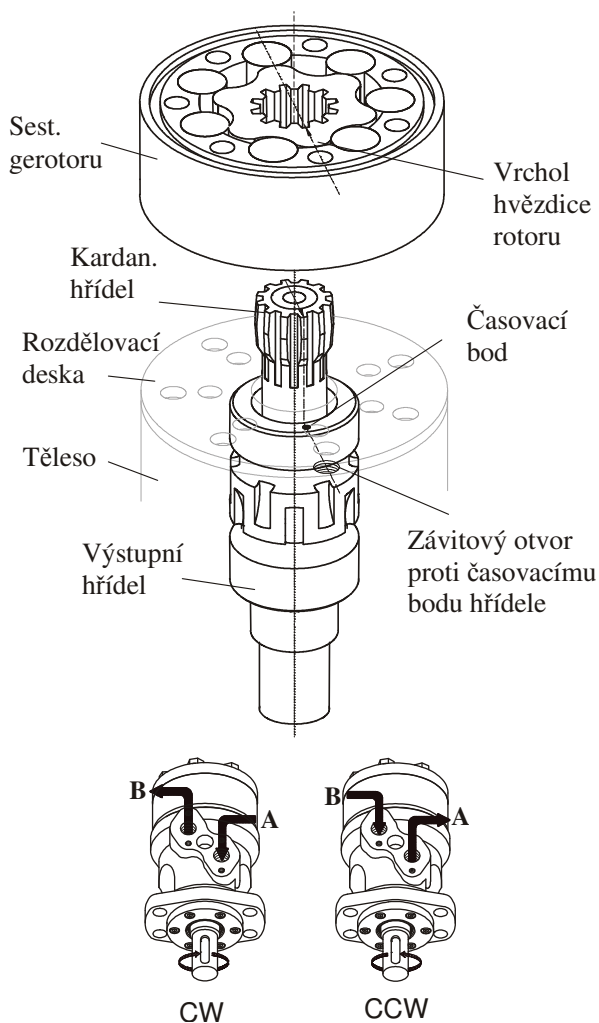
15. Na těleso položte rozdělovací desku. Zapamatujte si, který šroubový otvor je proti časovacímu bodu hřídele.

16. Namažte O-kroužky (2 ks) a vložte je do drážek na obou stranách statoru (viz. Obr. 2).

Standardní směr otáčení :

17. Položte sestavu gerotoru na rozdělovací desku a natočte ji vrcholem hvězdice rotoru ležícím proti šroubovému otvoru ve směru časovacího bodu na hřídeli. Osazené šroubové otvory jsou otočeny menším průměrem k rozdělovací desce (viz. Obr. 10).

18. Pootočte sestavu gerotoru aby šroubové otvory byly v ose se závitovými otvory v tělese.



Obr. 10

Opačný směr otáčení :

Opačného směru otáčení dosáhneme postavením jedné prohlubně hvězdice rotoru ležící proti šroubovému otvoru ve směru časovacího bodu na hřídeli (viz. Obr. 10A).

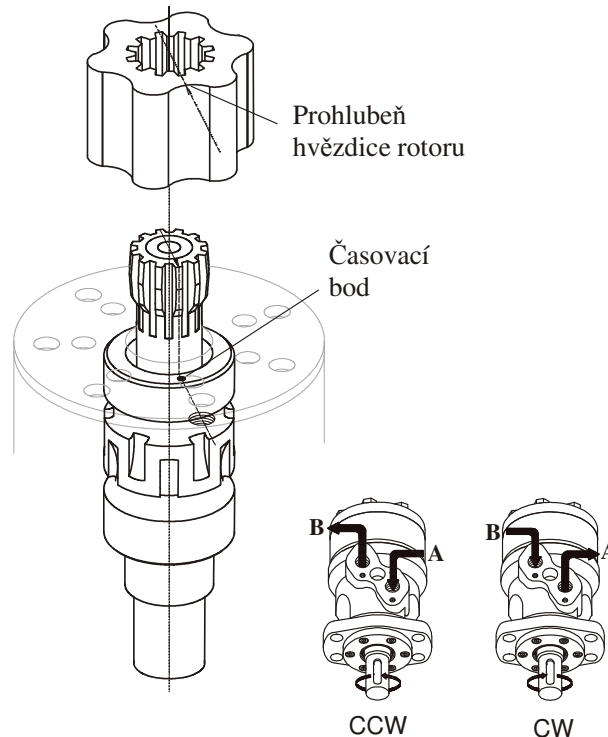


Fig.10A

19. Opatrně položte zadní víko na sestavu gerotoru (viz. Obr. 1).

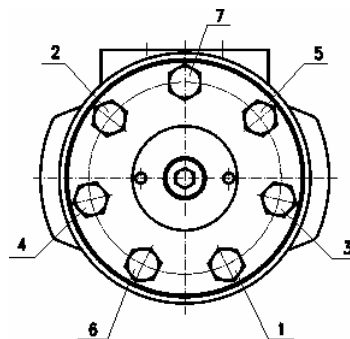


Fig.11

20. Do zadního víka namontujte šrouby s podložkami. Klíčem S17 šrouby utáhněte utahovacím momentem 6÷6,5 daNm v pořadí uvedeném na Obr. 11.

21. Namontujte těsnicí kroužek (O-kroužek u MLHH...4,5) na zátku. Zátku utáhněte imbus klíčem S6 utahovacím momentem 2,0÷2,5 daNm.

22. Namontujte pero do drážky hřídele. U kuželových hřídelí namontujte podložku a korunovou matici.