











Poz.	Demontovaný díl	Popis
9 1	<b>Brzdny ventil, těleso ventilu</b>	<u>Pro KPBR(S)</u> Upevněte těleso ventilu do svěráku s měkkými čelistmi. Vyšroubujte vestavný brzdny ventil pomocí klíče S24.
16 5	<b>Zátka M10x1, kroužek A10x14</b>	<u>Pro KPBR(S)D</u> Upravte upevnění tělesa ventilu do polohy vhodné pro vyšroubování zátek. Použijte 6tihranný T-klíč velikosti S8 a šroubovák A0,8x4 DIN5265 pro . <b>POZNÁMKA :</b> Těsnící kroužek poz. 5 znovu nepoužívejte.
4 5 6 7 8 2 3	<b>Kulička ø 8, těsnící kroužek, ventilové sedlo, kroužek 18x22, zátka 18x1,5 Závitová zátka 6, závitová zátka 7</b>	Upevněte těleso ventilu poz. 1 do svěráku s měkkými čelistmi. Odšroubujte zátka poz. 8 pomocí imbus klíče S8. Demontujte těsnící kroužek poz. 7 pomocí šroubováku A0,8x4. Vyšroubujte ventilové sedlo poz. 6 pomocí šestihranného T-klíče S4. Uvolněte těleso ventilu a vyjměte kuličku poz. 4. <b>POZNÁMKA :</b> Zátka provrtané pro umožnění demontáže není možno znovu použít.
9.1, 9.4 9.2, 9.3, 9.5	<b>Opěrné kroužky, O-kroužky,</b>	Upevněte vestavný ventil podélně do svěráku s měkkými čelistmi. Vymontujte postupně kroužky poz. 91. 9.2, 9.1, 9.3, 9.4, 9.5 pomocí šroubováku A0,8x40 DIN5265.
9.12 9.11 9.10 9.9 9.8 9.6 9.5, 9.3 9.2	<b>Matice, stavěcí šroub, kryt ventilu, O-kroužek, pístek, pružina, ventil, ventil. sedlo, pružina</b>	Demontujte postupně matici poz. 9.12, stavěcí šroub poz. 9.11, kryt ventilu poz. 9.10, kroužek poz. 9.9, pístek poz. 9.8, pružinu poz. 9.6, ventil poz. 9.5, ventilové sedlo poz. 9.3 a pružinu poz. 9.2. Použijte klíč S13, imbus klíč S4, šroubovák A0,8x40 DIN5265, klíč S19 a S24. Demontujte O-kroužky poz..9.1 a 9.4 z ventilu a ventilové sedlo pomocí šroubováku A0,8x4 DIN5265.

- 1. ČIŠTĚNÍ:** Všechny díly (kromě těsnění) umyjte ve slabém rozpouštědle a odmastěte.
- 2. MĚŘENÍ A VÝMĚNA:** Všechny díly proměřte a aktuální hodnoty porovnejte s nominálními hodnotami danými technickou dokumentací. Vyměňte opotřebené díly za nové. Vyměňte všechny pryžové a plastové díly.
- 3. MAZÁNÍ:** Namažte všechny díly, které budou montovány tenkým filmem oleje nebo vazelíny.

Poz.	Montovaný díl	Popis
9.1, 9.2, 9.3, 9.4, 9.5	<b>Sada těsnění, pružina, sedlo ventilu, sada těsnění, ventil</b>	Namontujte namazané O-kroužky do příslušných drážek ventilu a jeho součástí. Použijte šroubovák A0,4x2 DIN5265. Upevněte těleso ventilu do svěráku s měkkými čelistmi a zkompleťte ventil se sedlem a pružinou.
9.6 9.7 9.8 9.9 9.10	<b>Pružina, O-kroužky 9,5x1,8 pístek, O-kroužek 17x2, kryt ventilu</b>	Namontujte namazané O-kroužky do příslušných drážek pístku a krytu ventilu. Použijte montážní přípravek pro O-kroužek 9,5x1,8 a šroubovák A0,4x2 DIN5265 pro O-kroužek 17x2. Složte díly ventilu s pružinou a potom namontujte pístek s krytem ventilu. Utáhněte kryt ventilu momentem 3daNm (klíč S19).
9.11 9.12	<b>Stavěcí šroub, matice</b>	Pomocí imbus klíče S4 natočte stavěcí šroub do krytu ventilu dokud cítíte tlak pružiny, potom utáhněte matici klíčem S13.
1 2 3	<b>Těleso ventilu, závitová zátka 7, závitová zátka 6</b>	Položte těleso ventilu na montážní desku a namontujte 2 závitové zátky 7 (pro KPBR & KPBE), 7 ks závitových zátek 6 pro KPBR...D popř. 8 ks závitových zátek 6 pro KPBS...D. Vložte zátky do otvorů a kladivem G=0,500kg a razníkem je upevněte na doraz.
1 4 5 6 7 8	<b>Těleso ventilu, kulička ø 8,5 těs. kroužek 10x14, sedlo ventilu, těs. kroužek 18x22, zátka 18x1,5</b>	Upevněte těleso ventilu poz. 1 v montážní poloze do svěráku s měkkými čelistmi. Zaklepněte kuličku ventilu do sedla otvoru. Použijte kladivo G=0,200kg a razník. Našroubujte ventilové sedlo s osazeným těsnícím kroužkem imbus klíčem S4 utahovacím momentem 1,5÷2daNm. Namontujte těsnící kroužek poz. 7 na zátku poz. 8 a zašroubujte imbus klíčem S6 – utahovací moment 3÷3,5daNm.
16 5 1	<b>Zátka M10x1 těs. kroužek A10x14 těleso ventilu</b>	<u>Pro KPBR...D a KPBS...D</u> Namontujte těsnící kroužek na zátku. Vložte těleso ventilu do svěráku s měkkými čelistmi a upevněte je v montážní poloze. Zatáhněte zátku do tělesa pomocí imbus klíče S4 utahovacím momentem 3daNm.
9 1	<b>Vestavný brzdný ventil, těleso ventilu</b>	<u>Pro KPBR(R,S)E a KPBR(R,S)D</u> Namontujte naolejované vestavné ventily do tělesa a utáhněte klíčem S24 utahovacím momentem 5÷6daNm.
*	<b>Nastavení brzdného ventilu.</b>	Upevněte těleso ventilu na zkušební stav. Nastavte odpovídající tlak vestavného ventilu při průtoku Q= 5dm <sup>3</sup> /min.