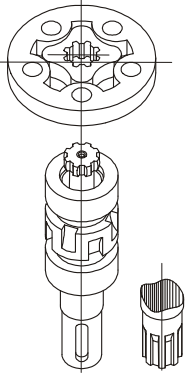


Poz.	Demontovaný díl	Popis
2 1	Montážní příruba F, šrouby	Upevněte motor svisle s hřídelí otočenou směrem vzhůru na montážní desku. Šroubovákem A1,2x8 DIN5265 odšroubujte šrouby. Oddělte přírubu.
28(43) 27(44)	Zátka, těsnící kroužek (O-kroužek pro MLHM)	Pomocí imbus klíče S4 vyšroubujte zátku. Pouze pro MLHM: Vyměňte O-kroužek z drážky.
32, 33, 34, 35, 36	Ventilové sedlo, O-kroužky, ventil, opěrný kroužek pružiny	Pro MMP...L(R), MMD,MLHM...PL(R), MLHM...D provedení s integrovaným bezpečnostním ventilem (uvedené díly jsou zabudovány do zadního víka). Klíčem S19 vyšroubujte ventilové sedlo (32). Vymontujte O-kroužek z drážky.
37, 38, 33, 39	Pružina, podložka O-kroužek, zátka	Klíčem S19 vyšroubujte zátku. Vyměňte podložku a pružinu. Vymontujte O-kroužek z drážky.
30, 29	Šrouby, podložky	Uložte motor hřídelí směrem dolů na montážní desku opatřenou třemi kolíky $\varnothing 5$ mm, které zapadají do 3 upevňovacích závitových otvorů M6 na předním víku motoru. Imbus klíčem S6 vyšroubujte 3 šrouby (30). <b>POZOR:</b> Šrouby jsou zajištěny lepidlem.
25, 26, 31, 42	Zadní víko	Sejměte zadní víko směrem vzhůru.
24, 22(23), 18	Kulička (2 pcs.), deska, O-kroužek	Vymontujte kuličky a O-kroužky ze zpětných ventilů. Pro provedení MM 8 a MLHM 8: Deska (23) má drážky na obou stranách!
21	Sestava stator-rotor, O-kroužky	Opatrně vytáhněte sestavu stator-rotor směrem vzhůru až se uvolní drážky rotoru z kardanové hřídele (17). Vymontujte O-kroužky z drážek. Sestavu uložte ve svislé poloze !
17	Kardanová hřídel	Tahem vzhůru vyjměte kardanovou hřídel.
19(20), 18	Rozdělovací deska, O-kroužek	Vymontujte rozdělovací desku. Vymontujte O-kroužek z drážky. (U provedení MM 8 a MLHM 8 má rozdělovací deska poz. 20 drážky na obou stranách).
11	Pero	Otočte motor a upevněte na desku s čepy, které blokují těleso. (Dejte pozor na ostré hrany na obvodu plochy). Vyklepněte pero z drážky pomocí malého sekáče a plastové paličky.
3, 4	Šrouby, podložky	Imbus klíčem S5 vyšroubujte 5 šroubů (3). Opatrně ve směru osy hřídele zvedněte víko (sestava - 6, 5, 7). Pružné podložky a šrouby odložte stranou.
8, 9, 10	O-kroužek, kroužek ložiska, ax. jehlové ložisko	Demontujte uvedené díly z hřídele a proveďte jejich kontrolu.
13, 12	Těleso, výstupní hřídel/ rozdělovací ventil	Lehkým tahem a pootáčením vymontujte hřídel z tělesa.
14	Kolík (1 ks)	Kolík vytáhněte z otvoru tělesa (nebo příruba). Použijte svěrák s měkkými čelistmi a kombinované kleště. Zabraňte poškození nebo zničení kolíku.
6, 5, 7	Příruba, prachovka, hřídelové těsnění	Opatrně vymontujte z příruba prachovku a těsnící kroužek.

- 1. ČIŠTĚNÍ:** Všechny díly (kromě těsnění) umyjte ve slabém rozpouštědle a odmastěte.
- 2. MĚŘENÍ A VÝMĚNA:** Všechny díly proměřte a aktuální hodnoty porovnejte s nominálními hodnotami danými technickou dokumentací. Vyměňte opotřebené díly za nové. Vyměňte všechny pryžové a plastové díly.
- 3. MAZÁNÍ:** Namažte všechny díly, které budou montovány tenkým filmem oleje nebo vazelíny.

Poz.	Montovaný díl	Popis
12, 13	Výstupní hřídel/ rozdělovací ventil, těleso	Umístěte těleso na montážní desku pěti otvory M6 orientovanými osazením směrem dolů. Do tělesa vložte otáčivým pohybem naolejovanou hřídel zúženým koncem směrem vzhůru.
10	Ax. jehlové ložisko	Ložisko namontujte na hřídel.
14	Kolík	Kladivem G=0,150 kg naklepněte kolík do odpovídajícího otvoru.
6, 5, 7	Příruba, prachovka, hřídelové těsnění	Položte hřídelové těsnění na montážní desku. Těsnění naolejujte a položte na ně přírubu. Pod lisem silou 1000 daN přírubu na těsnění nalisujte. Naolejujte prachovku (5) a její drážku a vložte prachovku do osazení. Vše znovu zalisujte pod lisem. U sestavené příruby (poz. 6, 5, 7) překontrolujte správnost montáže indikátorem s přesností 0,01 mm. Naolejujte hřídel a funkční plochy těsnícího kroužku.
6, 9, 8	Příruba (sest. - 6,5,7), kroužek ložiska, O-kroužek	Lehce naolejovaný O-kroužek vložte do drážky sestavené příruby. Pod O-kroužek vložte kroužek ložiska.
3, 4, 6	Šrouby, podložky, příruba (sest. - 6,5,7)	Do příruby vložte speciální přípravek. Sestavenou přírubu lehkým otáčivým pohybem nasuňte na hřídel. Přírubu zorientujte proti kolíku a a dotlačte na doraz na těleso.  <b>POZOR:</b> Pro zajištění souososti hřídele a víka použijte odpovídající přípravek (viz následující výkres). Potom do otvorů namontujte šrouby osazené podložkami a utáhněte je momentem $0,8 \div 1$ daNm.
11	Pero	Uvolněte těleso s hřídelí a přírubou z montážní desky a do drážky hřídele namontujte pero. Hřídeli ručně otočte kolem osy.
19(20), 18	Rozdělovací deska, O-kroužek	Uložte motor hřídelí směrem dolů na montážní desku tak, že hřídel je blokována a 3 kolíky zapadnou do osazení upevňovacích otvorů M6. Naneste LOCTITE do závitových otvorů M8. Do drážky (drážek) desky 19(20) vložte naolejovaný O-kroužek (O-kroužky u provedení MM8 a MLHM8). Položte rozdělovací desku na těleso tak, aby otvory souhlasily s protikusem.

Poz.	Montovaný díl	Popis
21, 18	Sestava stator-rotor O-kroužek 	Sestavu stator-rotor orientujte proti hřídeli tak, jak je znázorněno na obrázku vlevo. Vložte 2 naolejované O-kroužky do drážek statoru. Na obrázku je stator provedení MM8 a MLHM8, který je bez drážek. Umístěte sestavu stator-rotor na rozdělovací desku a pootočte tak, aby souhlasily otvory.
17	Kardanová hřídel	Přidržte sestavu stator-rotor a prostrčte kardanovou hřídel skrz drážky rotoru do hřídele, až druhé drážkování zapadne do drážek rotoru. Znovu ustavte sestavu stator-rotor do správné polohy, aby souhlasily otvory s deskou (podepřete ji, aby nesklouzla a nezměnila svou polohu).
22(23), 18, 24	Deska, O-kroužek, kulička (2 ks)	Položte desku na čistou, tvrdou podložku. Kladivem G=0,5 kg, razníkem a kuličkou Ø5 mm zaklepněte 2 sražení (sedla) v otvorech ze strany drážek pro O-kroužek 54,5x1,5 (u provedení MM8 a MLHM8 má deska (23) drážky na obou stranách umístěné symetricky; v tomto případě vyberte jednu stranu). Naolejujte O-kroužek (kroužky) a umístěte do drážky (drážek) desky. Desku namontujte plochou se sraženími (sedly) směrem k zadnímu víku! Vložte kuličky do zaklepnutých sedel. Natočte otvory pro šrouby proti otvorům v protikuse.
25, 26, 31, 42	Zadní víko	Víko položte na sestavený celek. Otvory natočte proti otvorům desky. Víka motorů provedení S a MMP...L (R), MMD, MLHM...PL (R), MLHM...D orientujte plochou přívodních kanálů směrem k typovému štítku na tělese.
30, 29	Šrouby, podložky	Šrouby s osazenými podložkami zašroubujte do osazených otvorů tělesa imbus klíčem S6 a utáhněte momentem 2,5÷3 daNm.
28(43), 27(44)	Zátka, těsnící kroužek	Zátku s namontovaným těsnícím kroužkem zašroubujte imbus klíčem S4 do odpovídajícího otvoru zadního víka a utáhněte momentem 0,8÷1 daNm.
28(43), 27(44)	Zátka, O-kroužek	Pouze pro provedení MLHM. Naolejovaný O-kroužek vložte opatrně do drážky tak, aby nedošlo k jeho poškození o závity. Zátku zašroubujte imbus klíčem S1/8" a utáhněte momentem 0,8÷1 daNm.
32, 33, 34, 35, 36	Sedlo ventilu, O-kroužky, ventil, opěrný kroužek pružiny	Namontujte O-kroužky 11,2x1,8 a 9x1,8 do odpovídajících drážek sedla ventilu u MMP...L (R), MMD, MLHM...PL(R), MLHM...D s vestavěnými ventily. Vložte lehce naolejovaný ventil ((35) do otvoru sedla a namontujte opěrný kroužek pružiny (36) otvorem na čep kuželky ventilu. Sedlo našroubujte do tělesa v závislosti na požadované straně ochrany (L nebo R) klíčem S19 utahovacím momentem 2÷2,5 daNm.
37, 38, 33, 39	Pružina, podložka, O-kroužek, zátka	Lehce naolejovaný O-kroužek umístěte do drážky zátky. Postupně vložte podložku a pružinu do otvoru. Klíčem S19 zašroubujte zátku do tělesa a utáhněte momentem 2÷2,5 daNm.

<b>Poz.</b>	<b>Montovaný díl</b>	<b>Popis</b>
<b>2, 1</b>	<b>Montážní příruba F, šrouby</b>	Otočte motor a upevněte na montážní desku. Přírubu F nasadte na centráž a natočte tak, aby její otvory souhlasily se závitovými otvory M6 příruba motoru. Šroubovákem A1,2x8 DIN5265 utáhněte 3 šrouby – utahovací moment 0,6÷0,8 daNm.